



Bata quirúrgica ML

TNT PRO

1.- Referencia Sanitaria: QBT105AA

2.- Finalidad de uso prevista: Bata quirúrgica no estéril de un solo uso, destinada a cubrir el cuerpo del usuario y actuar como barrera física que contribuye a reducir la dispersión de agentes infecciosos y el riesgo de contaminación cruzada hacia el paciente o el entorno, durante procedimientos quirúrgicos o actividades relacionadas en entornos clínicos.



- Prestación estándar según norma EN 13795-1:2019. Informe de Ensayo Nº 2024TM0610 de Aitex
- Gama TNT PRO, suavidad y protección reforzada
- Hipoalergénica y libre de látex
- Repelente a fluidos
- Confortable y transpirable

3.- Composición:

Composición	*Gramaje	Guía Eco
Tejido-No-Tejido 100% polipropileno SMS alta suavidad y antiestático	45 g/m²	ECO++

*Tolerancia ± 5%

Materia prima de fabricación kilómetro 0, reciclable y con certificación Oeko-Tex.

4.- Otros componentes

- Cintas de Tejido-no-tejido para cierre dorsal
- Elástico en las mangas
- Costuras termosoldadas (sin hilo)



Bata quirúrgica ML

TNT PRO



5.- Opciones y complementos

5.1.-Colores

Código	Color	Guía Eco
VT	Verde turquesa	ECO

5.2.-Dimensiones

Código	Talla	Dimensiones		Guía Eco
		*Ancho	*Largo	
A5	L	74 cm	120 cm	ECO++
A6	XL	76,5 cm	120 cm	ECO+

*Tolerancia ± 3%

5.3.-Variantes

Código	Descripción variante	Guía Eco
10	Modelo estándar: Termosellado de costuras hacia interior	ECO++

5.4.-Empaquetado

Código	Formato presentación	Contenido caja	Paletizado estándar	Guía Eco
B1	Polybag 1 ud.	50 uds.	1.000 uds. 165 cm altura total	ECO++

Eco-diseñamos para reducir residuos de embalajes. Nos adaptamos a sus necesidades. Consulte para otras opciones y complementos.

6.- Certificaciones de calidad

- Marcado CE. Producto Sanitario Clase I, no estéril, de acuerdo a Reg. (UE) 2017/745
- Fabricado en España bajo Licencia AEMPS nº 7677-PS. Conforme a RD 1591/2009 y RD 192/2023.
- Bata quirúrgica de prestación estándar según norma EN 13795-1:2019. Informe de Ensayo Nº 2024TM0610 de Aitex.
- Fabricación bajo normativa de Calidad ISO 9001:2015, ISO 13485:2018, Medio Ambiente ISO 14001:2015, Gestión de Ecodiseño ISO 14006:2020 y BRC Consumer Products.
- Material no-tejido con certificado Oeko-Tex de fabricación local, que reduce un 35% las emisiones de CO2 respecto a la fabricación de importación, según análisis de ciclo de vida conforme a UNE - EN - ISO 14067:2019.
- Libre de látex.
- Reciclable.



Bata quirúrgica ML

TNT PRO



7.- Modelo de etiquetado



8.- Instrucciones de uso y advertencias

8.1.-Instrucciones de uso

- 1.-Invertir la bata de forma que las cintas para el cierre dorsal queden en el exterior, e introducir los brazos en las mangas para colocar la bata sobre los hombros, dejando la abertura en la zona de la espalda.
- 2.-Tomar las cintas de sujeción de nuca y cintura, ajustarlas, y una vez que se ha comprobado que la bata cubre correctamente y que permite una buena movilidad, anudarlas.
- 3.-Producto de un solo uso

8.2.-Advertencias

- Este producto deberá ser desechado al contenedor de residuos sanitarios correspondiente
- Datos de contacto del fabricante: DISEÑO Y APLICACIONES DEL NO TEJIDO, S.L. Pol. Ind. El Chaparral, Santa Ana, s/n. CP:23692, Jaén, España. N.I.F. B23258635. Teléfono: +34 953 581683; comercial@dntprotection.com
- Producto Sanitario Clase I no estéril

9.- Almacenaje

- En lugar limpio, fresco, seco y protegido de la luz solar.
- Aislado del suelo y de la pared.
- Separado de otras mercancías que puedan desprender partículas, líquidos o fuertes olores.
- Manteniendo el producto protegido en sus cajas, que deberán permanecer identificadas durante el almacenamiento.
- Caducidad disponible en el etiquetado

10.- Valor añadido de DNT Protection

- Suministro garantizado. Fabricación directa en España desde la materia prima, granza de polipropileno, hasta el producto final
- Analizamos, reducimos y compensamos nuestra Huella de Carbono.
- Responsabilidad Social Empresarial.
- Adheridos al Pacto Mundial de Naciones Unidas desde noviembre de 2021. Compromiso con los Objetivos de Desarrollo Sostenible.
- Trabajamos intensamente para conseguir la retornabilidad de nuestros productos y reducir el volumen de residuos hospitalario.

